

## 高速電子釘扣機

# LK-1903A



LK-1903ASS-301 (機架臺板是選購件)

# LK-1903A

## 高效地生產性能

- 實現了最高縫制速度2,700rpm，能快速地啓動和終止縫制，同時還提高了切線速度以及自動抬壓腳操作的速度，大幅度地縮短了套筒循環時間。

## 多樣化地花樣縫制

- 標準裝備了50種縫制花樣，能簡單地進行切換，可很容易地對應多樣化地花樣縫制。
- 在LK-1903上使用的數據(EP-ROM)也能在LK-1903A上縫制使用。

## 優質地縫制品質

- 通過新開發的電子夾綫機構，從縫制開始時就能得到穩定的綫結。(出廠時是禁止操作的狀態。)

## 新型的自動抬壓腳機構

- 標準裝備了新型的脈衝馬達式自動抬壓腳機構，減輕了操作者的疲勞。
- 可以切換從1段行程到易于決定位置的2段行程，2段行程可通過操作控制盤來設定中間停止的高度。
- 壓腳上升量最大可達到13mm。

## 可在啓縫點處進行補正

- 如想對帶鈕扣的落針進行調整時，無需調整機械只需在縫制啓始點處調整就可以了。

## 消除了油污

- 通過先進的干機頭化技術，面部(針杆部·挑綫部)實現了無機油化。縫制品上消除了油污。通過油箱能給旋梭部提供微量的清潔的機油。

## 使用簡便地操作控制盤 (請選購操作控制盤)

### 標準操作盤

- 可在操作控制盤上簡便地輸入花樣號碼，面綫張力等。利用擴大·縮小功能可以很簡便地變更鈕孔間隔。
- 可通過花樣鍵P1-P50登錄標準花樣。此外P1-P50可通過單觸摸花樣鍵就能顯示出花樣，因此在上面登錄25個使用頻率較高的花樣有助於提高操作性。
- 它可以登錄20個種類的循環縫，每個循環縫最多可組合30個花樣。
- 傾斜操作盤以于操作者觀看使用，可安裝在機臺的上下左右任何位置。



### IP-200B

- 採用了易于觀看的大型彩色液晶觸摸型顯示屏，使操作內容變得易于理解。
- 與電腦連結在一起，通過媒體軟件可以保存數據，這樣不論是工廠內的機器還是相隔兩地的工廠之間都可以共用或交換數據。
- 它能顯示機器的活動狀況，如改善工序的支援機能等，還裝備了能提示更換針以及清掃時間的保安全管理機能。



LK-1903ASS-301

## 標準裝備了電子式夾綫器 (電子夾綫機構)

- 可對應各種縫制條件(綫、布料、縫制速度等)在操作盤上設定面綫張力，并可記憶或者再使用此數據。
- 可分別設定縫制開始、縫制途中、縫制結束(固定縫)時各個部位的面綫張力。
- 如果使用了操作控制盤IP-200B，就能設定每1針的面綫張力，從而提高了縫制品質。



## 縫制花樣一覽表

花樣號碼	縫制形狀	縫綫(根)	標準長度		花樣號碼	縫制形狀	縫綫(根)	標準長度	
			X(mm)	Y(mm)				X(mm)	Y(mm)
1•34		6-6	3.4	3.4	18•44		6	3.4	0
2•35		8-8			19•45		8		
3		10-10			20		10		
4		12-12			21		12		
5•36		6-6			22		16		
6•37		8-8			23•46		6	0	3.4
7		10-10			24		10		
8		12-12			25		12		
9•38		6-6			26•47		6-6		
10•39		8-8			27		10-10		
11		10-10			28•48		6-6		
12•40		6-6			29		10-10	3.0	2.5
13•41		8-8			30•49		5-5-5		
14		10-10			31		8-8-8		
15•42		6-6			32•50		5-5-5		
16•43		8-8			33		8-8-8		
17		10-10							

\* 標準縫長度 X,Y 是指擴大縮小率為 100% 的時候。  
花樣號碼 34-50 請使用在鈕孔小的時候(ø1.5mm 以下)。

## 鈕扣尺寸類別機種區分

機種名		LK-1903A-301				LK-1903A-302			選購件		
鈕扣尺寸區分		極小鈕扣用		小鈕扣用(附屬品)		中扣用			大扣用		
可縫制的鈕扣外徑(mm)		ø8~ø9	ø9~ø10	ø10~ø15	ø10~ø20	ø10~ø20			ø15~ø32		
縫制尺寸(mm)	縱(Y)	0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	0~4.5			0~6.5		
	橫(X)	0~2.5	0~3.0	0~3.5	0~3.5	0~4.5			0~6.5		
鈕扣旋脚 (結合)	厚度 (mm)	1.7 (2.2)		刻 印	1.7 (2.2)	刻 印	2.0 (2.2)	刻 印	2.7 (3.2)		
		型號	右		MAZ158070BB		G		14148852	K	14149058
	(MAZ158070BA)			F	(MAZ155070B0)	B	(MAZ155070B0)	B	(MAZ157070BA)	E	
	左		—	—	(MAZ156070B0)	C	(MAZ156070B0)	C	—	—	
			—	—	(B25553720A0)	—	—	—	—	—	—
	針孔導向 (mm)	小針板高度	1.6 (1.8)		刻 印	(1.6)	刻 印	1.6	刻 印	1.4	
			小針板外徑	ø2.8		(ø3.5)		ø3.5		ø3.5	
		孔徑		ø1.6		(ø1.6)	ø2.0	ø2.0			
型號			MAZ15801000		(MAZ15501000)	MAZ15601000	MAZ15701000				
	(14149900)		(14149603)								
布壓腳底板		MAZ15502000(□ 8.5)		—	MAZ15602000(□ 10)		MAZ15702000(□ 12.5)				

( ) 內為選購件。

機種名	選購件			
鈕扣種類	立扣用			
最高縫制速度	1,500rpm			
鈕扣形狀	外徑	ø8-ø20		
	孔徑	ø1.5 以上		
	孔的位置			
立扣形狀		B(mm)	A(mm)	
			最小	最大
		1	4	9
		3	3	8
5	—	7		
花樣號碼	18, 19, 20, 21, 22			

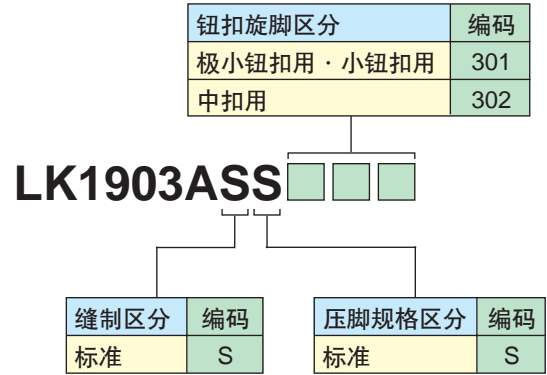
立扣用選購件零件	
型號	品名
14146054	立扣用旋脚裝置結合
D1401M1YC0A	針杆(TQ-1 用)
MAZ160170A0	撥綫(組件)
40015434	鈕扣浮動操作板連杆 A
14148209	操作連杆檔圈
SL6030892TN(2 個)	螺絲
MAZ16015000	打開鈕扣壓脚連杆
SD0640321TP	高低段螺絲
40010103	鈕扣壓脚連結杆
SL6040892TN(2 個)	螺絲
MAZ16021000	針孔導向
MTQ300B1400	針 TQX3=14

## ■規格

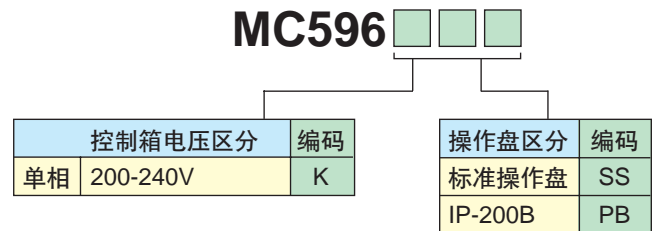
機種名	LK-1903A
規格	标准
最高縫制速度	2,700rpm
鈕扣尺寸	种类: 圓型平扣 尺寸: $\phi 8-\phi 32\text{mm}$ , 标准( $\phi 8-\phi 20\text{mm}$ )
縫迹長度	0.1-10mm(0.1mm 单位)
針杆行程	45.7mm
壓脚上升量	最大 13mm
自動抬壓脚裝置	标准装备(脉冲马达式)
縫張力	电子夹线器(电子夹线机构)
機針 (出廠時裝備型號)	DP × 17(#14)
旋梭	半旋转标准旋梭
記憶容量	最大 20,000 针
標準花樣數	50 个花樣
可記憶數據數	200 个花樣 (可追加至 150 个花樣的縫制数据)
擴大·縮小機能	20-200%(1% 单位), 縫迹长度增减方式
記憶媒體	EPP-ROM, EP-ROM
底綫記數	标准装备(上增/下减方式)
加油方式	旋轉部: 微量加油
機油	JUKI NO.2 機油 (相当 ISO VG32)
機器馬達	450W 小型 AC 伺服馬達 (直接驱动式)
消耗電力	320W
重量	头部(裝載馬達) 42Kg, 控制箱 16.5Kg

## ■訂貨方法

### [頭部]



### [控制箱]



LK-1903ASS-301/IP-200B 裝備(機架臺板是選購件)